

СТАЦИОНАРНЫЕ УСТРОЙСТВА



СТАЦИОНАРНЫЙ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН СО ВСТРОЕННЫМ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ЦИЛИНДРОМ

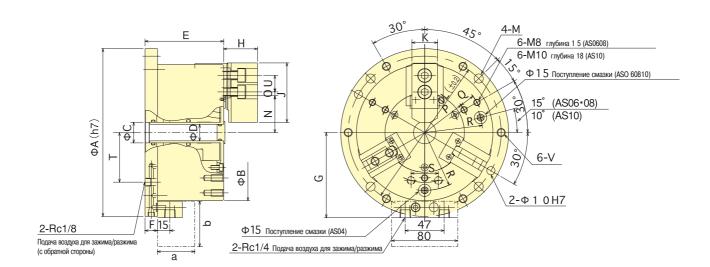
серия АЅ

Зажимное приспособление может быть использовано в широком диапазоне

- Компактная конструкция и небольшой вес, несмотря на встроенный пневмоцилиндр.
- Простота монтажа, необходим лишь подвод воздуха.
- Полая конструкция оптимально подходит для прутковых заготовок.
- Возможно использовать незакаленные кулачки.
- Предохранительный запорный клапан позволяет проводить обработку при отключении подачи воздуха.

■ Размеры





■ Размеры

Характеристики Модель	φ Α (h7)	φВ	Ф С (Н7)	φD	Е	F	G	Н	J	K	φ L (±0.2)	φΜ	N max.	N min.	O max.	O min.	Р	Q	R
ASO4	148	110	20H7	_	90	15	75.5	27	55	23	130	9	25.5	22.9	9.75	6.75	-	-	43
AS06	203	165	25H7	20	95	15	103	36	72	31	185	11	44.5	41.9	9.25	4.75	55	18	70
AS08	248	210	36H7	30	106	15	125.5	42	95	35	230	11	53	49.85	14.75	8.75	68	25	90
AS10	300	254	50H7	43	110	16	147.5	46	110	40	280	13	66	62.85	16	8.5	85	30	110

Характеристики Модель	s	Т	U	V	а	b
ASO4	33	34	14	M8	45	55
ASO6	33	60.3	20	M10	45	55
AS08	33	80	25	M10	45	55
AS10	33	95	30	M12	45	55

Примечание : Размеры a/b при установке предохранительного клапана LV-3.

Характеристики

Характеристики Модель	Ход кулачков (диаметр) мм	Зажимное усилие кН (кгс) пневмо : при 0,6 МПа (6 кгс/см²)	Bec кг	Макс. давление воздуха МПа (кгс/см²)	Соответствующие незакаленные кулачки	Диаметр закр Макс.	епления, мм Мин.
ASO4	5.2	7.5 (765)	7.3	0.7 (7)	SB04B1	110	10
AS06	5.2	21.0 (2140)	16.0	0.7 (7)	SB06B1	165	23
AS08	6.3	33.0 (3365)	27.7	0.7 (7)	SB08B1	210	30
AS10	6.3	48.0 (4895)	42.5	0.7 (7)	SB10A1	254	50



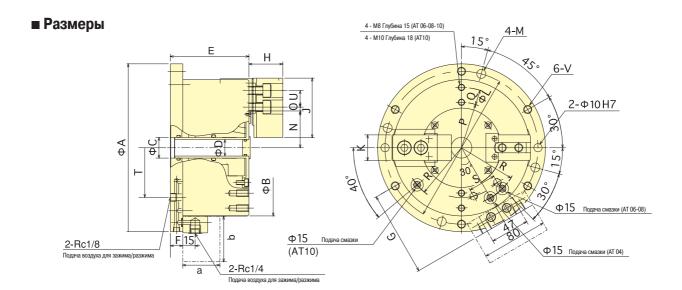
СТАЦИОНАРНЫЙ ДВУХКУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН СО ВСТРОЕННЫМ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ЦИЛИНДРОМ

серия АТ

Пневмоустройство для закрепления деталей имеет широкую область применения

- Компактная конструкция и небольшой вес, несмотря на встроенный пневмоцилиндр.
- Простота монтажа, необходим лишь подвод воздуха.
- Полая конструкция оптимально подходит для прутковых заготовок.
- Возможно использование незакаленных кулачков.
- Предохранительный запорный клапан позволяет проводить обработку при отключении подачи воздуха.





■ Размеры

Размеры Модель	φ Α (h7)	φВ	φС	φD	Е	F	G	G	Н	J	K	φL (±0.2)	φΜ	N max.	N min.	O max.	O min.	Р	Q
AT04	148	110	20H7	_	90	15	75.5	(110.5)	27	55	23	130	9	25.5	22.9	9.75	6.75	-	-
AT06	203	165	25H7	20	95	15	103	(138)	36	72	31	185	11	44.5	41.9	9.25	4.75	55	18
AT08	248	210	36H7	30	106	15	125.5	(160.5)	42	95	35	230	11	53	49.85	14.75	8.75	68	25
AT10	300	254	50H7	43	110	16	147.5	(182.5)	46	110	40	280	13	66	62.85	16	8.5	85	30

Размеры Модель	R	s	Т	U	٧	а	b
ATO4	43	33	34	14	M8	45	55
AT06	70	33	60	20	M10	45	55
AT08	90	33	80	25	M10	45	55
AT10	110	33	95	30	M12	45	55

Примечание: Размеры a/b при установке предохранительного клапана LV-3.

■ Характеристики

Характеристик	и Ход кулачков (диаметр)	Зажимное усилие кН (кгс)	Bec	Макс. давление воздуха	Соответствующие	Диаметр зак	репления, мм
Модель	MM	пневмо : при 0,6 МПа (6 кгс/см ²)	KΓ	МПа (кгс/см²)	незакаленные кулачки	Макс.	Мин.
AT04	5.2	7.5 (765)	6.9	0.6 (6)	SB04A1T	110	10
AT06	5.2	21.0 (2140)	15.0	0.6 (6)	SB06A1T	165	23
AT08	6.3	33.0 (3365)	26.7	0.6 (6)	SB08A1T	210	30
AT10	6.3	48.0 (4895)	40.8	0.6 (6)	SB10A1T	254	50

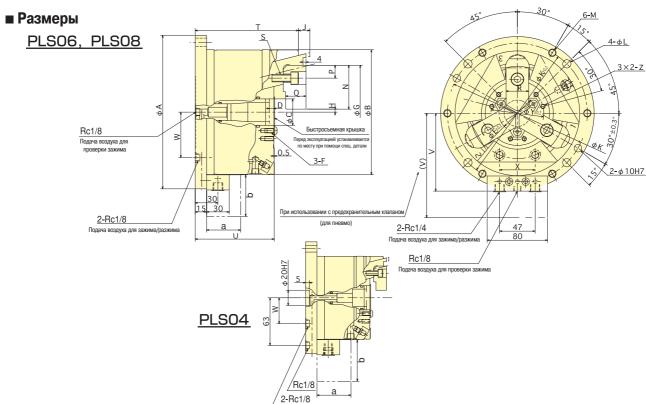
СТАЦИОНАРНЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ ПАТРОНЫ С ПОДЖИМОМ ЗАГОТОВКИ К ТОРЦУ

серия PLS

Пневмоустройство для закрепления деталей Используется взамен трехкулачковых токарных патронов

- Высокая точность при закреплении детали и высокие усилия зажима при обработке.
- Наилучший выбор для автоматизированной механобработки благодаря контролю посадки детали.
- Возможность установки на плите для многопозиционной обработки.
- Расширенная область применения благодаря встроенному цилиндру и небольшой высоте.





■ Размеры

Размеры Модель	A (h7)	B(.0.0)	C (+0.01)	Dmin	Е	F	G(H6)	Hmax.	Hmin.	Jmax.	Jmin.	K(±0.2)	L	М	N
PLS04	148	110.1	32	4.5	42	M5×10	84	2.25	0.75	7	1	130	9	M 8	40.5
PLS06	203	165.1	35	6.0	49	M6×12	124	3.75	1.25	15	5	185	11	M10	59.5
PLS08	248	210.1	55	6.0	71	M6×12	154	3.75	1.25	17	7	230	11	M10	74.5

Размеры Модель	Р	Q	R	S	Т	U	V	(V)	W	Х	Υ	z	а	b
PLS04	9.5	14	20	М 6	103	85.5	75.5	110.5	34	33	62	M5×10	45	55
PLS06	17	27	30	M10	136.5	104.5	103	138	60	47	70	M6×12	45	55
PLS08	20.5	31	35	M12	155.5	118.5	125.5	160.5	80	47	95	M6×12	45	55

■ Характеристики

Характ.	Ход поршня	Ход кулачков	пневмо : при 0.6	Зажимное усилие пневмо : при 0,6 МПа (6 кгс/см²) г		Па (13 кгс/см²)	Макс. допустимое да	вление МПа (кгс/см²)	Мин. допустимое давление	Диапазон за (диамет		Вес нетто с незакаленными
Модель	ММ	(диаметр), мм	- ' '			Закаленные кулачки	пневмо	гидро	МПа (кгс/см ²)	Макс.	Мин.	кулачками, кг
PLS04	6	3	6.7(683)	7.4(754)	16.0(1631)	17.4(1774)				φ60	φ4	7.4
PLS06	10	5	18.5(1886)	22.0 (2243)	40.0 (4078)	45.0 (4588)	0.7(7)	1.3(13)	0.2(2)	φ100	φ7	18.0
PLS08	10	5	37.0 (3772)	40.0 (4078)	80.0 (8157)	84.0 (8565)				φ130	φ7	33.0



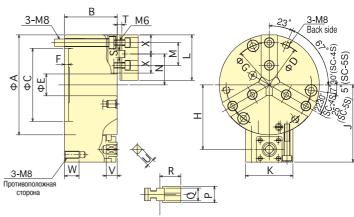
серия SC-S

Оригинальная конструкция механизма зажима
Простота установки даже при многопозиционном исполнении
Возможность регулировки несмотря на ограниченное пространство



■ Размеры





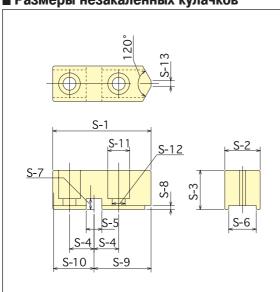
■ Характеристики

Характеристики	Макс. зажимное усилие	Допустимый момент рукоятки	Bec	Диапазон закрепле	ния (диаметр), мм
Модель	кН (кгс)	Н∙м (кгс∙м)		Наружный	Внутренний
SC-4S	9.6 (979)	27.5 (2.8)	4.0	3~95	29~84
SC-5S	12.0 (1224)	39.2 (4.0)	5.3	3~110	33~100

■ Размеры

Размеры Модель	Α	В	(H6)	D	E	F	G	н	J	K	L	М	Nmin	Nmax	Р	Q	R	s	Т	U	V	w	Х
SC-4S	110	58	80	95	24	4.5	93	71	85	52	50	25	26	37	18	14	23	8	5	8	12	16	21
SC-5S	130	60	100	115	32	4.5	113	81	95	56	60	30	30	45	20	16	26	8	6	8	12	16	25

■ Размеры незакаленных кулачков



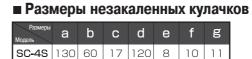
■ Размеры

Размеры Модель	Размер патрона	S-1	S - 2	S-3	S-4 ±0.1	S-5 +0.01 0	S-6 +0.05 +0.02
SBS04S	4	50	18	20	12.5	8	14
SBS05S	5	60	20	22	15	8	16

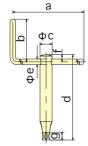
Размеры Модель	S-7	S - 8	S - 9	S-10	S-11	S-12	S-13
SBS04S	5.5	2	29	21	11	6.6	3
SBS05S	5.5	2	35	25	11	6.6	3

12

■ Размеры рукоятки



SC-5S | 150 | 60 | 20 | 130 | 10 |





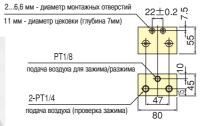
опции

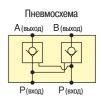
LV-3

■ Предохранительный клапан









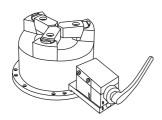
AV-02F

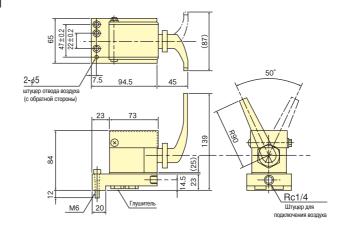
■ Воздушный кран с ручным приводом



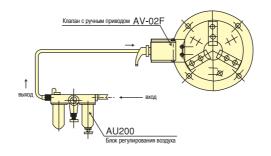
Ж Клапан легко крепится к пневмоустройствам и плите для многопозиционной обработки

Макс. давление	6 кгс/см²
Движение рычага	50°
Точка подключения	Bc½





■ Монтажная схема (AV-02F)



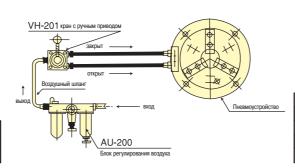
VH-201

■ Кран с ручным приводом



Макс. давление	0,6 кгс/см² или менее			
Движение рычага	90°			
Точка подключения	Rc ¹ ∕₄			

■ Монтажная схема (VH-201)



AU-200

■Пневмоблок подготовки воздуха



Макс. давление	9,9 кгс/см²
Диапазон рабочего давления	0.05~0.7MPa (0.5~7 кгс/см²)
Сетка фильтра	40 μ
Макс. температура	60℃
Точка подключения	Rc ¹ ∕₄